



Bomba Blackstone Dosificadora de Productos Químicos 1.5 L / h – BL1.5-2

Description

Operación Simple Las bombas BlackStone están equipadas con un solo control para la salida de la bomba. El control de flujo externo (potenciómetro) en la cara de la bomba le permite ajustar el porcentaje de flujo de 0 a 100% de la capacidad nominal de la bomba. Esta característica elimina la necesidad de preocuparse por las longitudes de golpe y los ajustes de potencia. Un indicador LED se enciende cada vez que comienza un golpe, lo que permite al usuario evaluar la frecuencia de golpe desde la distancia.

Materiales de Alta Calidad Las bombas BlackStone se han fabricado con el más alto nivel de precisión mecánica a partir de materiales elegidos por su capacidad inherente para resistir los efectos de productos químicos agresivos. Cuando selecciona una bomba Blackstone, está eliminando el esfuerzo que requiere mucho tiempo para elegir el material adecuado para su aplicación. Las bombas Blackstone se suministran con material de la más alta calidad como equipo estándar, no opcional. El diafragma utiliza una construcción de una sola pieza de PTFE, que, a diferencia de los diafragmas laminados convencionales, resiste la prueba del tiempo y el desgaste. Las válvulas de bola están construidas en vidrio. El cabezal de la bomba y los O-rings están hechos de PVDF, PTFE y FPM / FKM que ofrecen una resistencia insuperable. La tabla de resistencia química (derecha) muestra que tan bien el PVDF y el PTFE resisten algunos de los químicos más agresivos.

Diseño Robusto Las bombas Blackstone son completamente selladas durante el montaje y ofrecen protección IP65 contra salpicaduras y derrames, proporcionando una excelente protección incluso en entornos hostiles. La carcasa de polipropileno reforzado con fibra resiste a los productos químicos agresivos ofreciendo una resistencia superior en condiciones industriales difíciles.