

Bomba de Dosificación Química Blackstone – BL20-2

SKU: BL20-2



RESUMEN

Las bombas BL1.5 BlackStone han sido diseñadas para satisfacer las necesidades siempre cambiantes de la industria. Con su base ancha y plana y sus orificios de montaje para tanque, estante o montaje en piso (horizontal), las bombas se pueden montar fácilmente en cualquier lugar de su planta. La parte trasera de la carcasa de la bomba también proporciona orificios de montaje para facilitar el montaje vertical: pared, tanque o máquina. Dado que el conjunto de la válvula de la bomba y los controles de la unidad están ubicados en la parte frontal de la bomba, nunca hay problemas con la instalación o los ajustes de flujo.

Las bombas accionadas por solenoide de desplazamiento positivo de BlackStone utilizan una cantidad mínima de piezas móviles, lo que reduce la posibilidad de fallas mecánicas. El desgaste de piezas y la lubricación asociados con las bombas accionadas por motor (cojinetes de bolas, transmisiones por engranajes y levas) no son una preocupación para estas bombas. Las bombas Blackstone son más precisas que las bombas estándar debido al diseño de desplazamiento positivo que garantiza que cada carrera sea idéntica a las carreras anteriores y posteriores, manteniendo así el caudal constante. Hay disponible una amplia gama de bombas BlackStone con diferentes capacidades de dosificación para sus necesidades de dosificación específicas. Cada bomba se suministra con disco

DESCRIPCIÓN

Operación simple

Las bombas BlackStone están equipadas con un control único para la salida de la bomba. El control de caudal externo (potenciómetro) en la parte frontal de la bomba le permite ajustar el porcentaje de flujo de 0 a 100% de la capacidad nominal de la bomba. Esta característica elimina la necesidad de preocuparse por la longitud de las carreras y los ajustes de potencia. Un indicador LED se enciende cada vez que comienza una brazada, lo que permite al usuario evaluar la frecuencia de brazada desde la distancia.

Materiales de alta calidad

Las bombas BlackStone se han fabricado con el más alto nivel de precisión mecánica a partir de materiales elegidos por su capacidad inherente para resistir los efectos de productos químicos agresivos. Cuando selecciona una bomba Blackstone, está eliminando el esfuerzo que requiere mucho tiempo para elegir el material adecuado para su aplicación.

Las bombas Blackstone se suministran con material de la más alta calidad como equipo estándar, no opcional. El diafragma utiliza una construcción de una sola pieza de PTFE que, a diferencia de los diafragmas laminados convencionales, resistirá la prueba del tiempo y el desgaste. Las válvulas de bola están construidas en vidrio. El cabezal de la bomba y las juntas tóricas están fabricados en PVDF, PTFE y FPM/FKM que ofrecen una resistencia insuperable. La tabla de resistencia química (derecha) muestra qué tan bien el PVDF y el PTFE resisten algunos de los químicos más agresivos.

Diseño robusto

Las bombas Blackstone están completamente selladas durante el montaje y ofrecen protección IP65 contra salpicaduras y derrames proporcionando una excelente protección incluso en entornos hostiles. La carcasa de polipropileno reforzado con fibra resiste productos químicos agresivos y al mismo tiempo ofrece una resistencia superior en condiciones industriales difíciles.

Part Number	Max Output	Rated Pressure	Dosing Frequency strokes/min
With Large Diaphragm			
BL20	18.3 lph (4.8 gph)	0.5 bar (7.4 psi)	120
BL15	15.2 lph (4.0 gph)	1 bar (14.5 psi)	120
BL10	10.8 lph (2.9 gph)	3 bar (43.5 psi)	120
BL7	7.6 lph (2.0 gph)	3 bar (43.5 psi)	120
With Small Diaphragm			
BL5	5.0 lph (1.3 gph)	7 bar (101.5 psi)	120
BL3	2.9 lph (0.8 gph)	8 bar (116 psi)	120
BL1.5	1.5 lph (0.4 gph)	13 bar (188.5 psi)	120

ESPECIFICACIONES

Peso	3,65 kg
------	---------