

Bomba Blackstone Dosificadora de Productos Químicos 15.2 L / h – BL15

SKU: BL15-2



RESUMEN

Las bombas BlackStone se han diseñado para satisfacer las necesidades cambiantes de la industria. Con su base amplia y plana y los orificios de montaje para montaje en tanque, estante o piso (horizontal), las bombas se pueden montar fácilmente en cualquier lugar de su planta. La parte trasera de la carcasa de la bomba también proporciona orificios de montaje para facilitar el montaje vertical: pared, tanque o máquina. Dado que el conjunto de la válvula de la bomba y los controles de la unidad están ubicados en la parte delantera de la bomba, nunca hay un problema con la instalación o los ajustes de flujo. Las bombas Blackstone son más precisas que las bombas estándar debido al diseño de desplazamiento positivo que garantiza que cada golpe sea idéntico a los golpes anteriores y posteriores, manteniendo así el caudal constante. Hay disponible una amplia gama de bombas BlackStone con diferentes capacidades de dosificación para sus necesidades específicas de dosificación. Cada bomba se suministra con válvulas de descarga y succión.

DESCRIPCIÓN

Operación Simple Las bombas BlackStone están equipadas con un solo control para la salida de la bomba. El control de flujo externo (potenciómetro) en la cara de la bomba le permite ajustar el porcentaje de flujo de 0 a 100% de la capacidad nominal de la bomba. Esta característica elimina la necesidad de preocuparse por las longitudes de golpe y los ajustes de potencia. Un indicador LED se enciende cada vez que comienza un golpe, lo que permite al usuario evaluar la frecuencia de golpe desde la distancia. **Materiales de Alta Calidad** Las bombas BlackStone se han fabricado con el más alto nivel de precisión mecánica a partir de materiales elegidos por su capacidad inherente para resistir los efectos de productos químicos agresivos. Cuando selecciona una bomba Blackstone, está eliminando el esfuerzo que requiere mucho tiempo para elegir el material adecuado para su aplicación. Las bombas Blackstone se suministran con material de la más alta calidad como equipo estándar, no opcional. El diafragma utiliza una construcción de una sola pieza de PTFE, que, a diferencia de los diafragmas laminados convencionales, resistirá la prueba del tiempo y el desgaste. Las válvulas de bola están construidas en vidrio. El cabezal de la bomba y los O-rings están hechos de PVDF, PTFE y FPM / FKM que ofrecen una resistencia insuperable. La tabla de resistencia química (derecha) muestra qué tan bien el PVDF y el PTFE resisten algunos de los químicos más agresivos. **Diseño Robusto** Las bombas Blackstone son completamente selladas durante el montaje y ofrecen protección IP65 contra salpicaduras y derrames, proporcionando una excelente protección incluso en entornos hostiles. La carcasa de polipropileno reforzado con fibra resiste a los productos químicos agresivos ofreciendo una resistencia superior en condiciones industriales difíciles.

ESPECIFICACIONES

Peso	3,65 kg
------	---------