

Controlador de Proceso Universal de Doble Canal para Aplicaciones Industriales – HI520 con 5 relé y 4 salidas analógicas

SKU: HI 520-0540

RESUMEN

HI520 es un controlador de procesos avanzado que se puede configurar para aplicaciones que requieren monitoreo y/o control de cuatro parámetros principales de análisis de agua: pH, ORP, conductividad y oxígeno disuelto.

- Caja impermeable IP65 (Nema 4X)
- Indicadores de estado LED multicolores y alarma audible
- Kits de montaje universales disponibles con opciones de montaje en pared,
- tubería y panel (todos los kits de montaje deben pedirse por separado).

DESCRIPCIÓN

HI520 es un controlador de procesos avanzado que se puede configurar para aplicaciones que requieren monitoreo y/o control de cuatro parámetros principales de análisis de agua: pH, ORP, conductividad y oxígeno disuelto. Este controlador cuenta con entradas de sonda digital que detectan y actualizan automáticamente el controlador con el parámetro que mide. HI520 es el primer controlador de proceso de entrada dual de Hanna que acepta prácticamente cualquier combinación de sondas compatibles. Diseñado para adaptarse a requisitos únicos de control de procesos, los usuarios tienen la opción de habilitar o deshabilitar cada canal de forma independiente. Además, HI520 introduce un control industrial mejorado al operar un sistema de bucle de control mediante el cual los usuarios tienen la opción de ejecutar el control de canales de forma independiente o configurarlo para que sea se activa secuencialmente al alcanzar el punto de ajuste del otro canal (1, 2 o ambos). El dispositivo opera un canal lógico con funciones matemáticas integradas. Esta función está destinada a cuando el controlador funciona como analizador para monitorear niveles de parámetros altos/bajos entre dos entradas idénticas con configuraciones de medición idénticas.

Modos de control

Los puntos de ajuste para las operaciones de control se pueden configurar para que sean tipos de control encendido/apagado, proporcional o PID. La flexibilidad en la programación permite mantener un ajuste fino de un punto de ajuste con un control estricto que evita cualquier exceso y desperdicio de productos químicos.

Función de retención

La retención también se puede activar manualmente y mediante el uso de una entrada digital externa para desactivar el modo de control al realizar el mantenimiento.

Sistema de alarma configurable

Configurable para puntos de ajuste y temperatura o activado por operación anormal, un LED de alarma rojo parpadeará y se puede ver fácilmente desde la distancia. Todos los relés configurados para control se desactivan hasta que se resuelva el estado de alarma.

Ciclo de limpieza automática

La función de limpieza permite programar uno o más ciclos de lavado y usar los relés para activar válvulas, bombas o aire comprimido según el tipo de lavado que se requiere para mantener las sondas y obtener resultados confiables.

Relés

Disponible con hasta cinco relés electromecánicos de control y uno de alarma.

Salidas analógicas

Hasta cuatro salidas analógicas aisladas galvánicamente para control de bombas y válvulas.

Salida RS485 digital

Puede conectar en cadena hasta 32 dispositivos a un sistema de monitoreo remoto.

Entradas digitales

Dos entradas digitales disponibles para modos que incluyen deshabilitar, limpiar y colocar el controlador en estado de espera.

LCD grande

La pantalla LCD muestra información de medición junto con indicadores de problemas potenciales. La tecla DIAG luego proporciona detalles del problema.

Registro de datos

Almacene información a intervalos seleccionables junto con configuraciones de control de relés y datos de calibraciones. Hasta 100 lotes, cada uno con 8600 registros. Transfiera a una unidad flash como un archivo .csv usando el puerto USB tipo C.

Boton de ayuda

El uso del botón de ayuda y diagnóstico (? DIAG) proporcionará información relacionada con errores o en modo de configuración, información sobre configuraciones.